

## 30° Abgangsstutzen, verzinkt

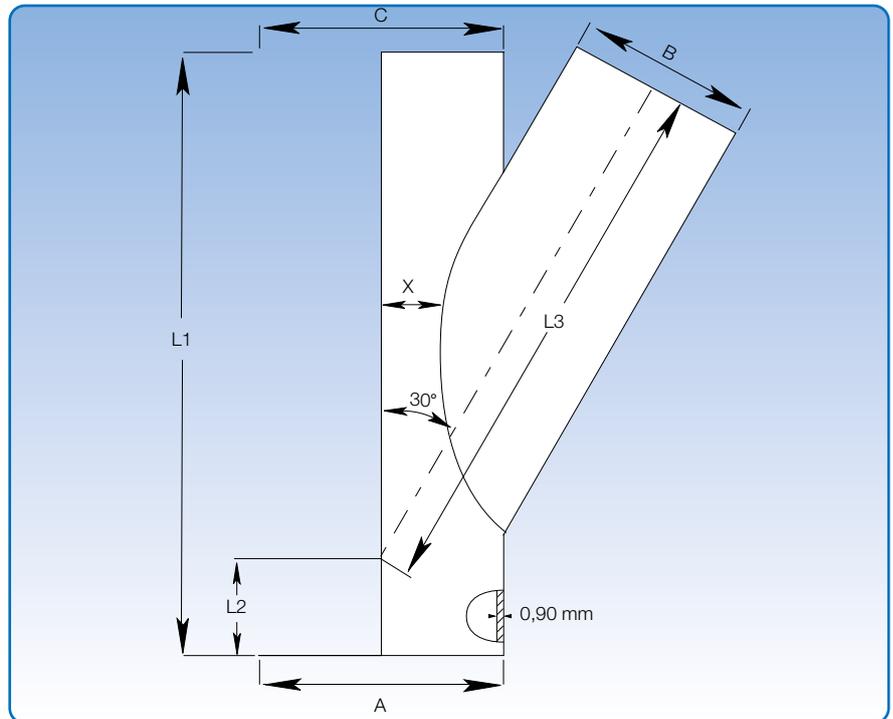
Durchmesser: ø80 – ø1000 mm

Verzinkte Abgangsstutzen sind aus 0,90 mm Blech hergestellt.

Das A-, B- und C-Maß wird bei Bestellung angegeben. Die Wahlmöglichkeiten werden dadurch begrenzt, dass  $A = C$  und  $A \geq B$  ist. A = C darf höchstens 1000 mm sein.

Der Abzweig bestimmt die Länge L1.  
Der Abgangsstutzen ist immer zylindrisch mit dem Abzweig mittig.

Wenn  $B < 300$ :  $X = 50$  mm  
Wenn  $B > 300$ :  $X = 100$  mm



### Kalkulation von L2 und L3

L1 = siehe Schema

$$L2 = \frac{1}{2} \times \left( L1 - \frac{A}{\tan \alpha} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos \alpha} - \left( \frac{B}{2} \times \tan \alpha \right)$$

### Beispiel

A = 700, B = 350, C = 700

L1 = 950 mm

$$L2 = 0,5 \times \left( 950 - \frac{700}{\tan 29,6} \right) = 0,5 \times (950 - 1232,22)$$

L2 = - 141,11 p - 141 mm

$$L3 = \frac{950 + 141}{\cos 29,6} - \left( \frac{350}{2} \times \tan 29,6 \right) = 1254,75 - 99,41$$

L3 = 1155,34 p 1155 mm

### Maßangaben

A=C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	α°
	80	350			28,0
	100	350			28,8
	120	350			28,8
	125	400			29,0
	140	450			29,1
	150	450			29,2
	160	450			29,2
	180	550			29,3
	200	550			29,3
	225	600			29,4
	250	750			29,5
	275	750			29,6
	300	750			29,6
	315	850			29,6
	350	950			29,6
	400	1050			29,7
	450	1250			29,7
	500	1250			29,7
	550	1450			29,8
	600	1450			29,8
	650	1650			29,8
	700	1650			29,8
	750	1850			29,8
	800	1850			29,9
	850	2050			29,9
	900	2050			29,9

Wird erwählt (80 - 1000)

Wird berechnet

Wird berechnet